



000 brown & sharpe

Global  
桥式三坐标测量机

为全球客户提供计量服务

www.hexagonmetrology.com.cn



 **HEXAGON**  
METROLOGY

# global

## 专长于测量

成功的 Global 系列三坐标测量机，具有革命性的创新和设计，从而成为三维测量领域的重要转折点。今天，我们不断通过持续的产品技术发展、性能改进、扩充其应用的领域来延续这种成功。

Global 不仅是一台精确、可靠、快速和值得拥有的测量机，同时还具备完善的扫描性能以及各种功能选项，从而协助客户实现提高效率、保证品质以及降低制造成本的目标。



Global 测量机强大的功能，为测量尺寸、形状和位置提供了足够的灵活性，满足了不同领域、不同需求客户的测量要求。Global 共有三个系列可供挑选：

- Global Classic SR™ - 具备完善触发与扫描功能的通用检测方案
- Global Performance™ - 高精度的测量选择
- Global Advantage™ - 在具备高精度的同时，提供了高效率

每一个系列都具有特定的技术选项，使得 Global 能够根据客户个性化的需要进行调整，以满足不同的测量和检测需要。

### 功能方面 – 满足任何需要的能力

Global 系列测量机可以支持多测头探测，包括常见的触发式测头、接触式扫描测头以及非接触激光与光学测头，从而实现了从规则几何形状的箱体类零件到复杂形状工件的测量、评价与分析，并为完成深孔、微小特征以及曲线曲面等特征的测量提供了解决方案。

### 质量标准 – 无可超越

精准的制造技术、全面的质量管理，加之以训练有素的技术员工和现代化的生产装备，确保了 Global 测量机的高品质，并在全球范围内得到数以千计用户的认可。

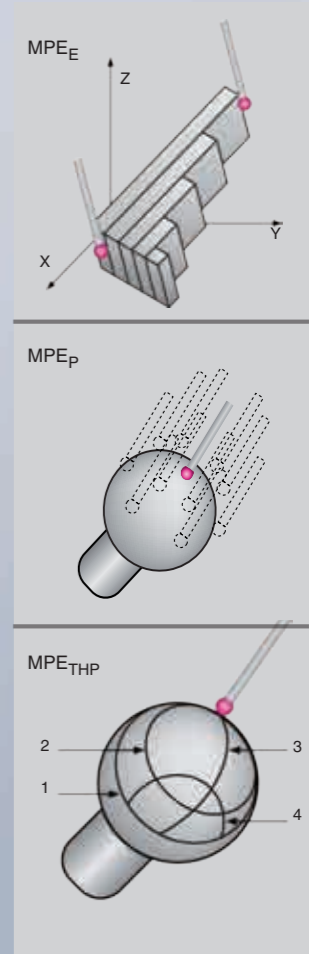
### 性能验证 – 国际规范

所有 Global 测量机的性能都经过了严格的坐标测量机国际标准 (ISO) 的验证。

性能验证项目包括：

- 长度测量的最大允许示值误差  $MPE_E$  验证
- 最大允许探测误差  $MPE_P$  验证
- 最大允许扫描探测误差  $MPE_{THP}$  验证

贯穿 Global 测量机制造的每一个环节，从产品设计、制造一直到机器交付以及客户服务，确保符合国际质量标准的要求 (ISO9001、VDA6.4 以及 ISO 14001)。

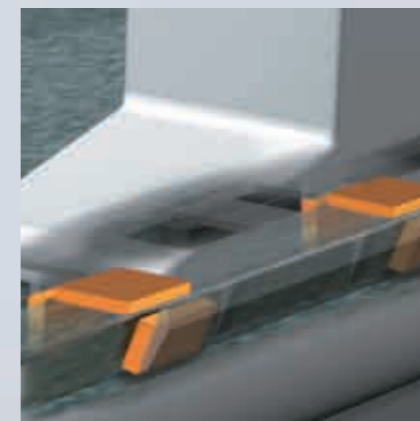


## 专业技术

顶尖的机械设计方案、最新的运动控制技术以及完善的温度补偿系统，赋予 Global 以优异的性能。



增强型同步带，内置钢丝，兼顾柔性啮合和刚性轴向传动特性于一身，确保精确到位，并消除了高速扫描情况下的抖动。



空气轴承闭环分布在精密加工的燕尾形导轨上，提供了最佳的重复性，并保证整机稳定性。预载荷空气轴承可在测量机的整个行程之内确保精密的引导。

## 精确运动

- 连续运动轨迹插补技术和真正三维矢量功能 (飞行特性)，通过减少停顿和转角将各轴运动进行整合。其结果是：
  - 机器效率提升 40%
  - 点之间的探测路径更加平滑、连续
  - 数据采集更为精确

- 在扫描预先定义的路径时，内置于控制器的 Observer 技术，提供来自测座的反馈环从而减少了测量的不确定度，并通过始终将测座更靠近零件的名义尺寸而减少检测的时间。

- 独特的三维矢量力优化技术 (3D-VFO™) 保证精确的测头补偿，并在所有扫描应用中提高了数据的分析能力。对于所有不同的力、牵引、探针以及重量变化，探测数据能够自动地实时补偿。

## 精确反映在每一个细节

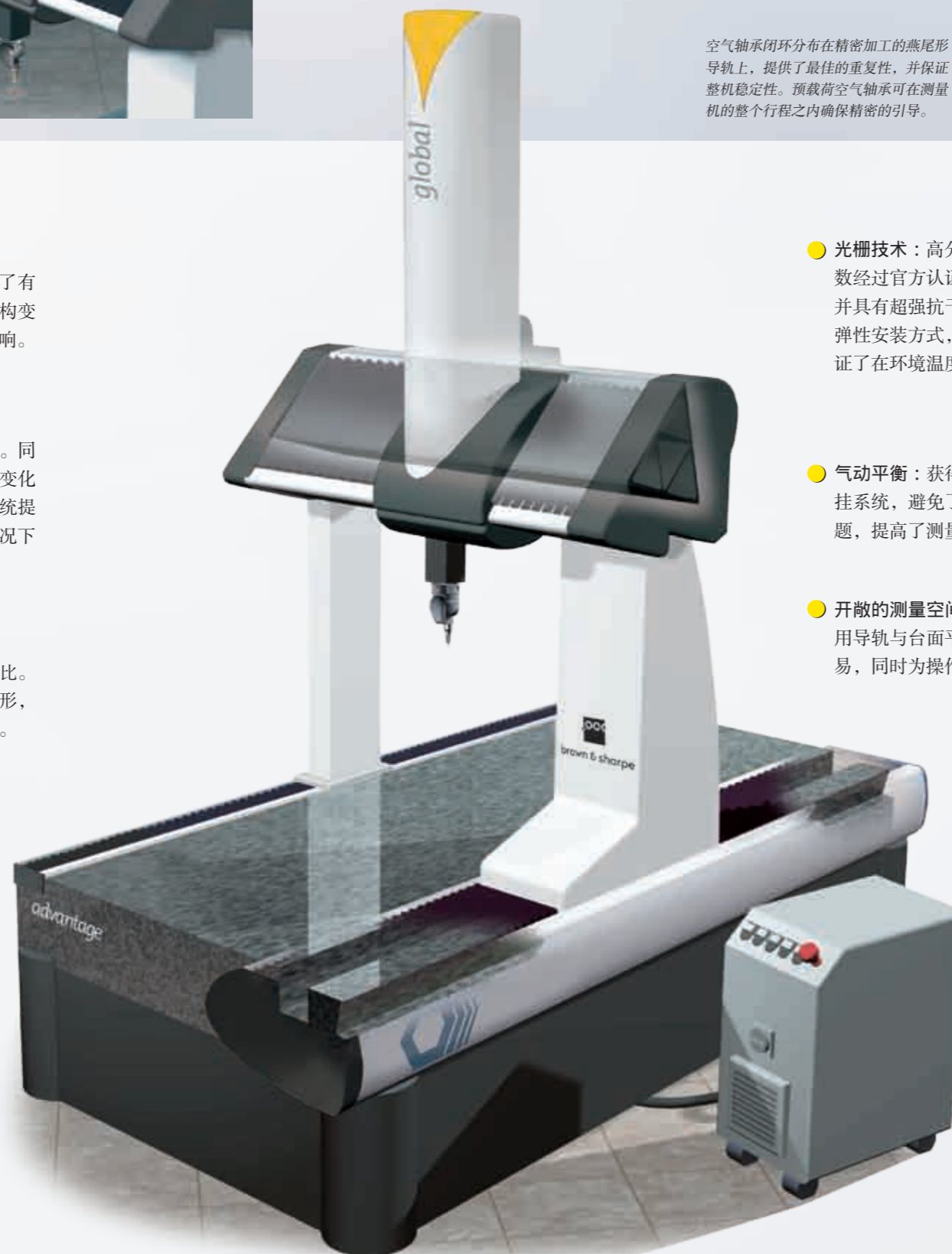
- 先进的设计技术：计算机辅助设计技术包括了有限元分析 (FEA) 和模块化分析，减少了由于结构变形、振动和温度的变化对于机器性能造成的影响。

- 全铝框架：经过表面硬质处理，具有超强刚性。同时，铝所固有的重量轻、导热性好、对温度的变化敏感以及便于加工等特性，为通用型的测量系统提供了最佳材料。全铝材料，使得在温度变化情况下整机的结构一致性更好。

- 精密三角梁：结构紧凑、具有最佳的结构刚性比。三角形的结构稳固，受力情况下不容易发生变形，使得运行速度更快、占地更小、热稳定性更好。

- 整体燕尾导轨：获得专利的、经过精密加工的整体燕尾导轨，三面闭环，提供了业内最稳固的结构，并避免了胶结，减少结构变形，提高了机器的精度重复性和长期稳定性。

- 外置电机：为避免热源对测量机的影响，设计上把电机安装位置远离各轴导轨，并配置电机散热装置。



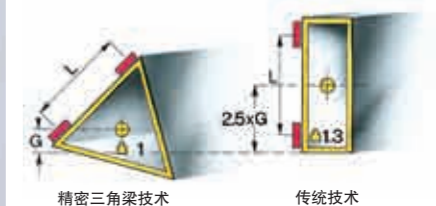
- 光栅技术：高分辨率 METALLUR® 光栅，热膨胀系数经过官方认证，与绝大多数被测工件材料相当，并具有超强抗干扰能力和抗磨损功能。获得专利的弹性安装方式，一端刚性连接，一端弹性连接，保证了在环境温度发生变化时的线性变化。

- 气动平衡：获得专利的气动平衡设计，采用柔性悬挂系统，避免了轴向运动与传动系统之间的干涉问题，提高了测量机的精度和长期稳定性。

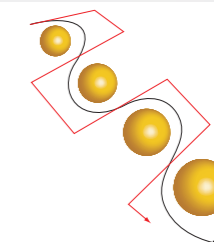
- 开敞的测量空间：符合人机工程的工作台设计，采用导轨与台面平齐的方案，使得工件的安放更加容易，同时为操作者提供了良好的视野。

- 花岗石工作台：质量很大、稳固的花岗石工作台减少了振动并为活动桥的运动提供支撑。选料的过程经国际专业机构按照严格的质量标准进行认证。

- 主机支撑：按照人机交互的最佳工作高度设计，保障工作人员长时间操作的舒适度。安装快捷方便，可根据生产现场布置，灵活调整就位位置。



Global 独特的三角形横梁截面提高了尺寸测量稳定性和精度。轻合金桥架，较传统设计刚性提高 25%，X 向导轨重心降低 50%，从而保证了平稳、精确的运动。移动桥上轴承跨距更宽，降低了由于桥架自转而引起的误差，保证了整机空间精度更高，提高了加速和定位性能，从而使测量效率更高。



飞行运动特性：提供了优化的运动控制，数据采集效率更高



# 高速扫描 从来没有这么容易

扫描是快速完成大量数据点采集的有效方法，而高性能的扫描从未像现在这样值得拥有！

技术的进步带给人类的是一个更加精彩纷呈的世界，要求测量技术以更高的精度、更好的效率加以描绘。扫描技术正是在这一背景下发展起来，凭借高效采集大量的数据点，实现了对于复杂形状工件的精确测量与评价。

今天，扫描技术在新一代Global系列测量机上得到进一步发扬，无论是确定复杂特征的形状误差，还是进行自由形状曲面的验证，以及完成箱体类工件的尺寸与位置测量，通过扫描技术所获得的更多数据点，为工件的快速测量与准确分析提供更多的依据。



LSP-X3固定式扫描测头

## 先进的运动控制技术

先进的运动控制是精确扫描测量的基础。Global 控制系统所提供的先进算法与 LSP 系列扫描测头的完美配合，使得Global 测量机具备了优异的高精度扫描功能。

## 可变高速扫描技术 (VHSS)

该运动控制的算法是 Global 扫描性能的基础。VHSS 技术通过不断监控输入量的变化，如优化的曲率等来动态管理探测的速度与加速度，从而保证了快速、平滑的扫描轨迹。另外，VHSS 技术允许在单一扫描路径时数据采集密度可变，这样在曲率大的情况下采集点密度要高，而在曲面变化少的情况下，采集的点数就要少，避免了在曲面变化不大的情况下采集大量不必要的点。

## 控制系统的 Observer 技术

Observer 技术不断动态更新实际的扫描路径以计算实际曲面与名义曲面的微小偏差，从而实时监控测头的偏转。该技术还保证了测头始终与工件表面保持接触状态，以提升检测效率。



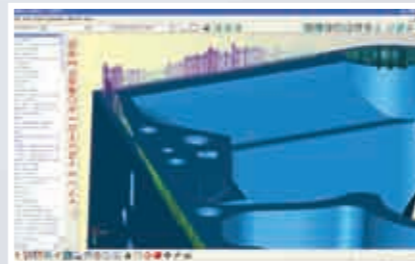
PC-DMIS具备多种扫描模式，为完成特定的扫描任务提供了整套的解决方案

## 行业领先的计量软件

将扫描技术成功的应用于测量的实践，需要将先进的硬件技术与高性能的测量软件相结合。Global 测量机，配备业界知名的测量软件 - PC-DMIS，具有强大而全面的扫描功能，并可柔性支持各种扫描探测系统。

根据被扫描特征或者扫描工件的不同，PC-DMIS 提供高达 15 种内置扫描方法。对于实现已知几何特征的扫描，PC-DMIS支持圆、线、中心及圆柱等的快速扫描方法，并对于更复杂的自由形状曲面或非规则路径测量提供了周边、开线、闭线、曲面、旋转等扫描方法。

PC-DMIS 的数据处理和 GD&T 评价分析功能一直是业界的领先者。其强大的构造筛选功能能够完美处理点云数据；GD&T 轮廓分析处理功能尤其强大，既能够相对 CAD 理论值做出点云的色差图分析，也可以提供三维或二维的曲线/曲面轮廓度统计分析，全面而且直观，并可产生定制化的图形化用户报告。



扫描结果可以用色差图的方式加以显示，从而实时判断理论和实际的偏差

# LSP系列扫描测头 形状的真实再现

LSP 系列扫描测头，为高精度和高效率的三坐标测量机提供了专业的扫描解决方案。快速而又精确，即使在携带超长加长杆的情况下。这些高精度扫描测头是检验精密加工件和复杂几何形状的理想工具。



LSP-X1c 固定式扫描测头

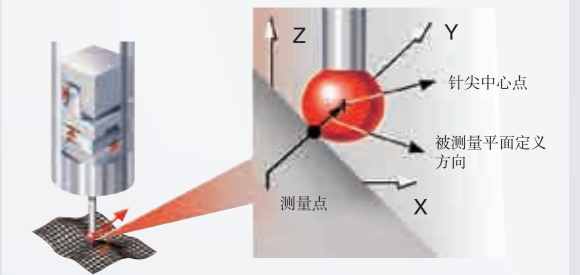
- 真正的三维探测
- 无电机 = 无热源
- 结构坚固 = 维护容易
- 支持超长探针
- 具备自动更换探针功能
- 具备碰撞保护功能



LSP-X1分度式扫描测头

LSP 系列扫描测头，秉承 Leitz 经过广泛验证的扫描技术之精华，提供了真正的三维探测技术。

采用高分辨率的线性可变微分传感器 (LVDT) 进行测量，LSP 系列扫描测头可实时测量和修正探针的挠度，消除了余弦误差。这对于加长探针或扫描复杂形状工件，如齿轮、转子、叶片时尤其重要，确保了更高的测量精度和效率。



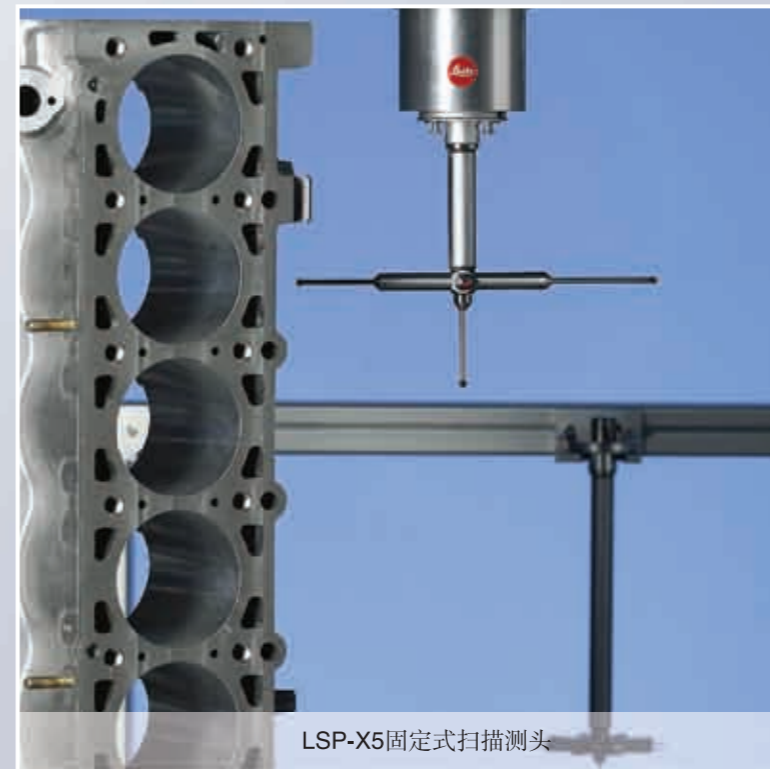
LSP系列扫描测头能够支持所有的探测模式，如：单点探测、自定心测量以及连续高速扫描，以完成快速精确的轮廓和外形测量任务。

应用于 Global 测量机上的 LSP 系列主要包括具备四种型号：LSP-X5、LSP-X3、LSP-X1和 LSP-X1c。

LSP-X5 与 LSP-X3 高性能固定式扫描测头：分别能够携带长达 500mm 和 360mm 以及重量达 500g 和 150g 的探针和加长杆，是完成高精度机械类零件和复杂几何形状测量的理想工具。

LSP-X1可旋转扫描测头：集触发与扫描测量功能为一身，为测量系统提供了足够的灵活性。可利用模拟扫描技术，完成特征形状的扫描，利用触发技术，实现了对特征尺寸和位置的快速测量。LSP-X1测头，配备 TESASTAR-m 或 TESASTAR-sm 自动分度测座，为高速扫描测量提供了足够的灵活性。

LSP-X1c 固定式扫描测头：源于 LSP-X1 的设计技术，采用主轴固定安装的方法，为扫描测量提供了更实用的选择。



LSP-X5固定式扫描测头

起决定作用的...Global, 影响着计量行业

## global classic SR

集触发与扫描功能于一身的测量经典

Global Classic SR, 标准配置的工作型测量机, 主要用于完成通常的车间测量和检测应用。

Global Classic SR, 兼具触发与扫描功能于一身, 具备高可靠性的同时, 将效率和精度结合为一体, 并减少了维护费用。

配备新型 LSP-X1 和 LSP-X1c 高速扫描测头, 实现快速准确的测量, 同时, 又为评价复杂形状工件提供

了优选的方法。

Global Classic SR 可用于多种工业应用中, 如首件和最终件检测、夹具验证和过程控制等。

对于大多数的测量检测应用来说, Global Classic SR 是一种性价比很高的解决方案, 尤其是在提供扫描测量功能的情况下。



## global performance

提升了测量的精度

不论单点触发还是扫描测量、触发测头还是光学测头, 所有这些都可在 Global Performance 这一系列中实现, 使得用户能够以更高的精度获得完美的测量性能。

采用先进的模块化设计, 用户可根据不同的测量要求就探测技术、软件技术和补偿技术加以配置。

对于需要在一台机器上实现多种计量操作的用户来说, 集

灵活、柔性、高精度于一体的 Global Performance 是其最佳的选择。

利用 CLIMA 结构温度补偿技术, 将 Global Performance 优异的精度特性扩展到更广的温度范围。



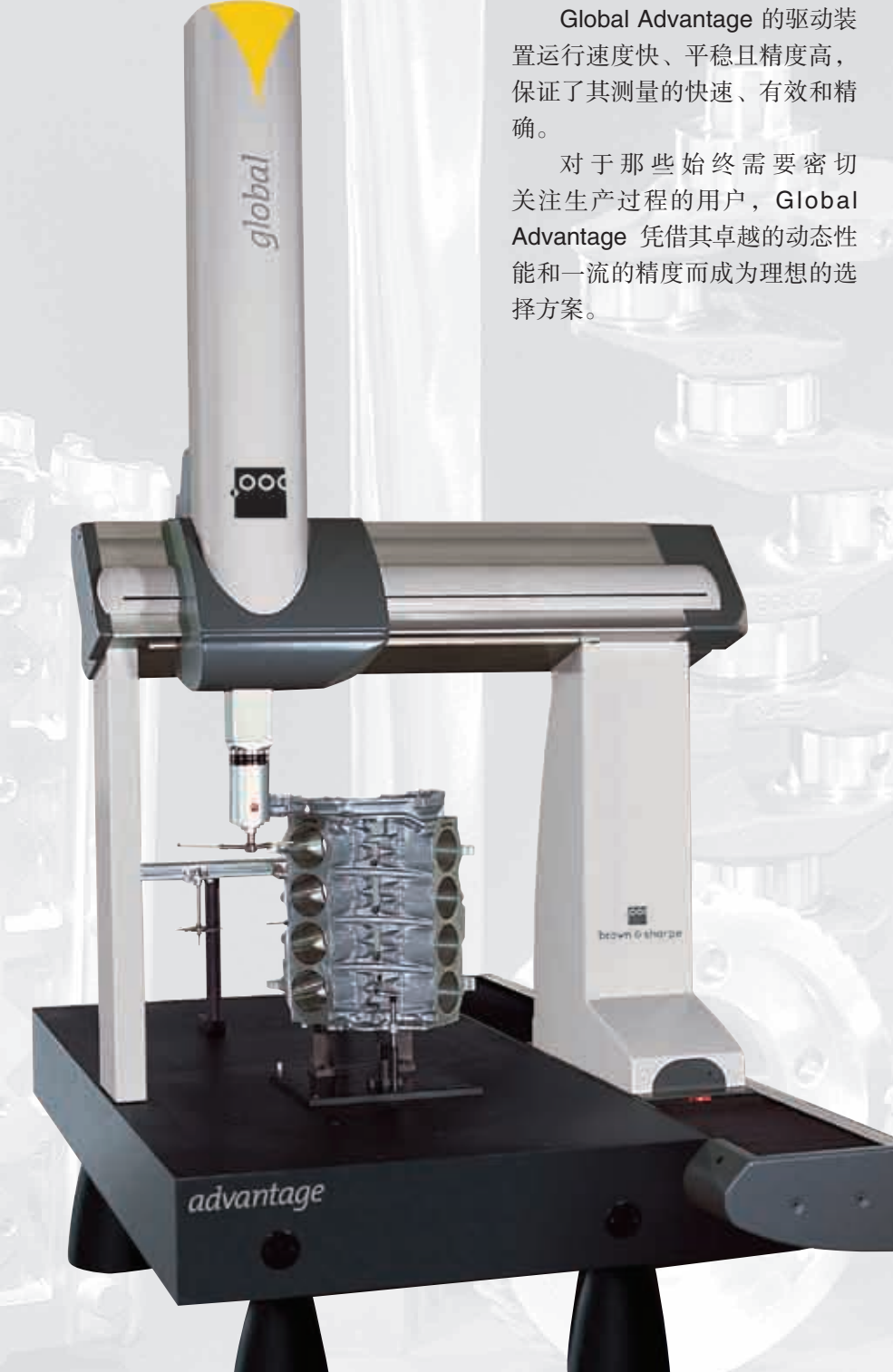
## global advantage

享受效率带来的优势

Global Advantage 测量机, 高速、高精度, 可以快速而有效地完成任何测量检测任务。

Global Advantage 的驱动装置运行速度快、平稳且精度高, 保证了其测量的快速、有效和精确。

对于那些始终需要密切关注生产过程的用户, Global Advantage 凭借其卓越的动态性能和一流的精度而成为理想的选择方案。



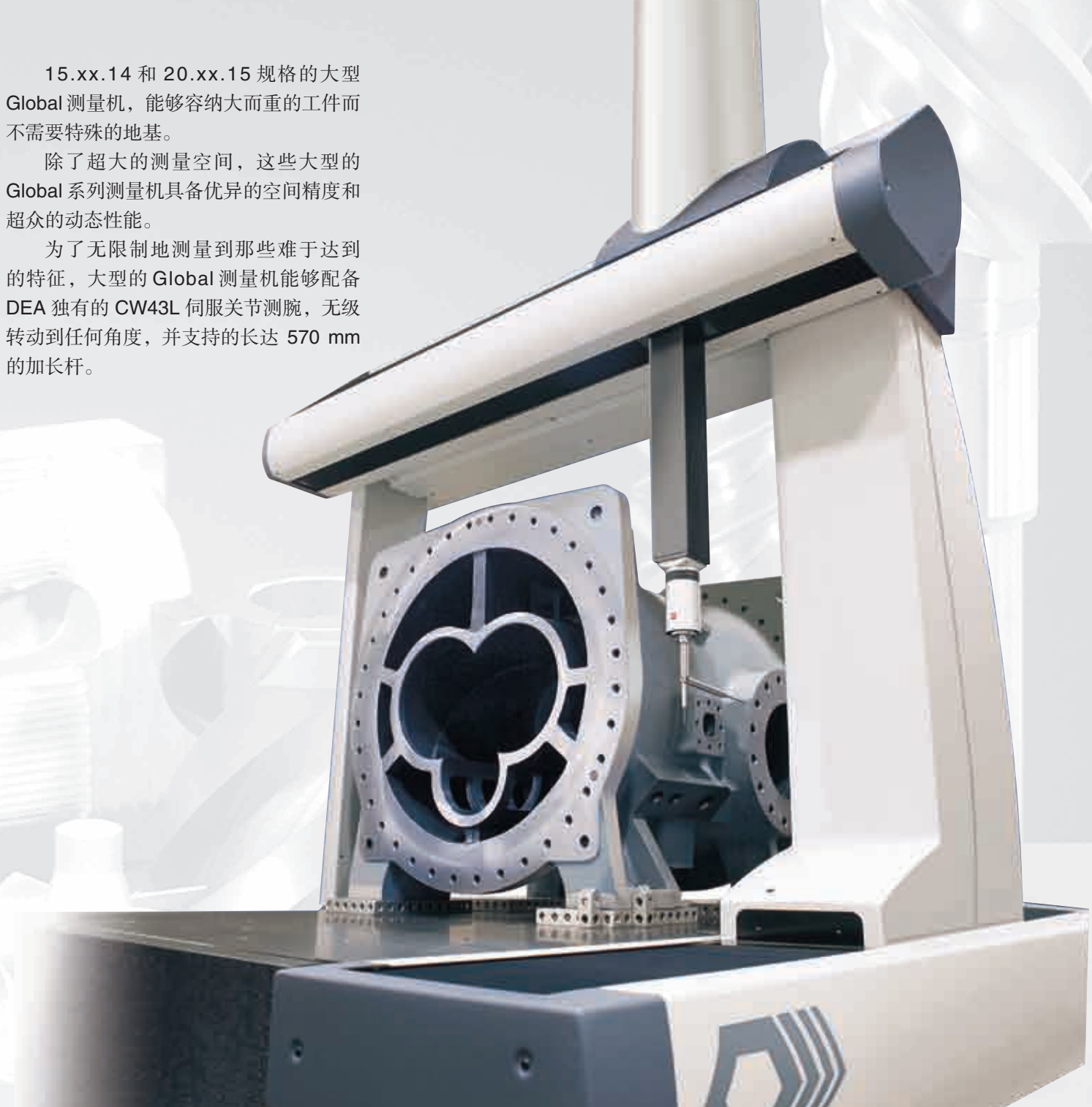
## global advantage

... ..也可完成大尺寸的测量

15.xx.14 和 20.xx.15 规格的大型 Global 测量机, 能够容纳大而重的工件而不需要特殊的地基。

除了超大的测量空间, 这些大型的 Global 系列测量机具备优异的空间精度和超众的动态性能。

为了无限制地测量到那些难于达到的特征, 大型的 Global 测量机能够配备 DEA 独有的 CW43L 伺服关节测腕, 无级转动到任何角度, 并支持的长达 570 mm 的加长杆。

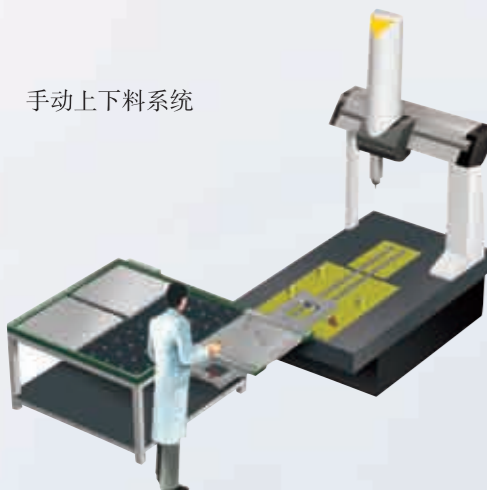


# 为高品质提供了多种选择

## Global: 与过程控制紧密结合

现代化工业大生产，需要不断通过自动化实现了制造功能和生产效率的提升，从而给质量工程师提出了越来越多的挑战。

一个最为显著的需求就是要求测量机在生产现场如同加工设备那样工作，需要抵御温度、振动和其他环境因素对测量精度的影响，并能够完美的整合于制造流程，为品质与效率提升做出贡献。



手动上下料系统

凭借高效率和高可靠性以及先进的设计与温度补偿技术，Global能够非常容易的整合在生产现场，为品质管理提供实时的信息。

### 制造流水线的一环

配备手动或自动上下料系统、搬运机器人或悬臂吊及安全保护装置的整合系统，缩短了工件运输的时间，为生产线加工零件的实时测量提供了保障。

通过接受来自制造远程监控系统的管理，可实现对被测工件和夹具信息的识别，并自动调用和执行检测程序。

### 适应苛刻现场环境的能力

对于非常复杂的现场工作环境，Global可通过配备先进的结构温度补偿技术(如: CLIMA 与 ACTIV)实现在温度变化情况下的精度补偿。配备隔离间，实现对测量系统的全面保护。

### 提高现场工作效率的能力

利用模块化夹具(如发动机缸体缸盖夹具)，可根据工件的具体特点，选择不同的装卡模块，提供了很高的柔性和通用性，并提升了整个测量的效率。

简化的操作面板，允许即使没有经过培训的用户也能够以交钥匙的方式操作测量机。工件检测程序能够直接从外部界面中进行选择和调用，而不需要更多的操作系统测量机。

### 经验丰富的专家

我们具备一支经验丰富的特殊项目团队，专门为了响应客户对于实现将测量系统整合在生产线的要求，凭借Hexagon领先的主机、软件系统和功能选项的组合，使得测量系统完美整合于生产制造，实现过程控制成为可能。



模块化夹具：缸体



模块化夹具：缸盖



应用于动力总成生产线的自动上下料系统

丰富的功能选项，为测量系统整合于车间现场提供便利



### 动力总成在线测量系统

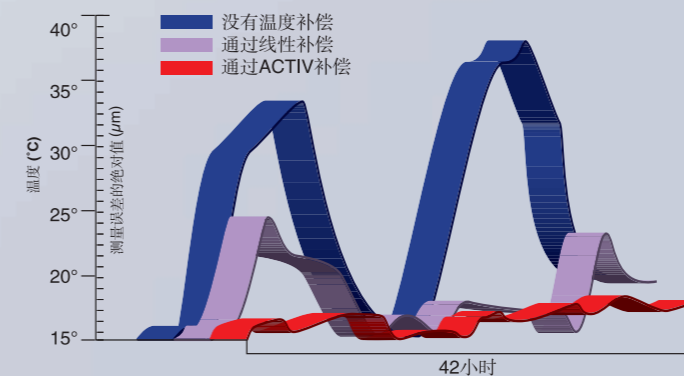
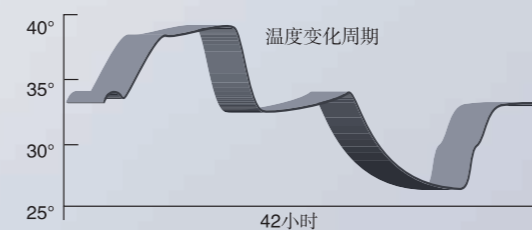
面向高精度、大批量、高效率的动力总成系统零部件的测量需求，需要为加工与制造系统提供在线的测量方案以满足这类零部件特有的测量需求。

动力总成在线测量系统包括：

- 高精度、高效率的测量机
- 测量机机罩
- 手动/自动上下料系统
- 专用夹具
- 机柜
- 状态指示灯

通过与加工系统的紧密融合，实时完成在线测量，为加工设备的及时调整提供依据，并极大地提高了工件的合格率。

## 先进的温度补偿技术 提高了 机器的性能



Global 系列测量机提供了出众的满足车间使用需要的温度补偿技术。

### CLIMA

这一革新的温度补偿系统，为机器高精度工作提供了更宽广的温度区间(16-26°C)。CLIMA 动态补偿技术基于机械结构的算术模型，实现结构的补偿，这样，不仅考虑到材料的线性膨胀，同时还兼顾了测量机这样具有复杂几何特征机器的结构变形。

通过采用 CLIMA 技术，Global 测量机能够在 16-26°C，温度梯度为 1°C/h，1°C/m，5°C/24h 的环境中完成高精度的测量。

### ACTIV

Global 配备 ACTIV 技术(实时结构温度补偿系统)，能够在 15-30°C 的生产环境完成尺寸检测任务，日温度梯度可达到 10°C。基于放置在机器核心部位和工件上的温度传感器网络所测量的数据，完成工件尺寸数据的修正。

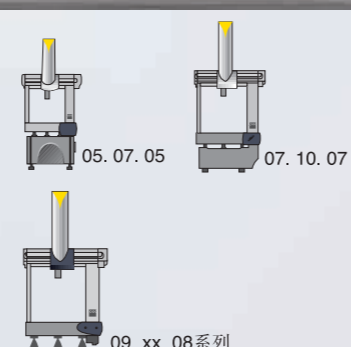
同时，Global 测量机还可通过增加 X 轴和 Y 轴额外的外罩和保护罩，来提高其温度适应能力。



## Global: 一类机器适合所有应用

Global 系列测量机有三种不同类型配置: Classic SR, Performance, Advantage。每一个系列都提供了特定的技术选项,使得它们能够根据客户个性化的需要进行调整,从而满足了不同的测量和检测需要。

Global Classic SR		
	测座	测头
标准	TESASTAR-m M8	TESASTAR-mp
	TESASTAR-m	TESASTAR-p
选项	TESASTAR-sm	LSP-X1
	LSP-X1c	(*)



05. 07. 05    07. 10. 07  
09. xx. 08 系列

Global Performance		
	测座	测头
标准	TESASTAR-sm	TESASTAR-mp
	TESASTAR-m M8	TESASTAR-p
选项	TESASTAR-m	LSP-X1
	LSP-X3	(*)



05. 07. 05    07. 10. 07  
09. xx. 08 系列  
12. xx. 10 系列

Global Advantage		
	测座	测头
标准	TESASTAR-sm	TP200
	TESASTAR-m M8	TESASTAR-p/-mp
选项	TESASTAR-m	LSP-X1
	LSP-X3	(*)



05. 07. 05    07. 10. 07

	测座	测头
标准	TESASTAR-sm	TP200
	TESASTAR-m M8	TESASTAR-p/-mp
选项	TESASTAR-m	LSP-X1
	LSP-X5	(*)



09.xx.08 系列  
12.xx.10 系列  
15.xx.10 系列

	测座	测头
标准	TESASTAR-m	TESASTAR-mp
	TESASTAR-m M8	TESASTAR-p
选项	CW43L	LSP-X1仅适合15.xx.14
	LSP-X5	(*)



15.xx.14 系列  
20.xx.15 系列

(\*)可兼容其他类别的探测系统

## Global: 多尺寸系列涵盖 80% 以上的计量需要

Global Classic SR			
型号	行程范围(mm)		
	X	Y	Z
575	500	700	500
7107	700	1000	660
9128	900	1200	800
9158	900	1500	800
9208	900	2000	800

Global Performance			
型号	行程范围(mm)		
	X	Y	Z
575	500	700	500
7107	700	1000	660
9128	900	1200	800
9158	900	1500	800
9208	900	2000	800
121510	1200	1500	1000
122210	1200	2200	1000
123010	1200	3000	1000

工作环境	温控间			开放式环境	
	Classic SR	Performance	Advantage	CLIMA	ACTIV
工作温度范围	18~22℃	18~22℃	18~22℃	16~26℃	15~30℃
每天温度变化	2℃	2℃	2℃	5℃	10℃
每小时温度变化	1℃	1℃	1℃	1℃	2℃
每米温度变化	1℃	1℃	1℃	1℃	1℃

Global Advantage			
型号	行程范围(mm)		
	X	Y	Z
575	500	700	500
7107	700	1000	660
9128	900	1200	800
9158	900	1500	800
9208	900	2000	800
121510	1200	1500	1000
122210	1200	2200	1000
123010	1200	3000	1000
152210	1500	2200	1000
153010	1500	3000	1000
152014	1500	2000	1350
152614	1500	2600	1350
153314	1500	3300	1350
203315	2000	3300	1500
204015	2000	4000	1500





# 完善的六大系统—

## 全球超过8,000位用户共同体验的成功

从产品设计、设备制造、机器交付、客户服务乃至售后的每一个环节，Global测量机均采用国际一流的统一标准，使之完美服务于全球客户。

### 国际化的研发团队

以Hexagon 计量产业集团近两百年精密制造技术为基础，凝聚集团分布在世界各地的专业技术人员的设计精华，在充分考虑全球客户需求的基础上，每年，Hexagon不断向市场推出高效、高精度、高可靠性、操作灵活方便的高性能坐标测量系统，从而成为当今坐标测量技术发展的风向标。

每年，Hexagon 均将其销售收入的10%投入研发，拥有着上千个有效专利，力求通过不断的技术创新和功能提升满足客户日新月异的计量需求。

在中国，同样活跃着一支经验丰富的研发团队，在充分融合集团领先技术的基础上，凭借根植中国市场所获取的专业经验，不断在技术、工程和产品领域为中国乃至亚洲客户提供支持。

### 全球化的采购平台

在具备领先设计技术的同时，Hexagon 计量产业集团非常关注组成测量系统的每一个零部件品质。基于全球网络建立起的全球化采购平台，由集团各分厂的技术与采购专家组成，致力于为Global 在全球范围内选定最优的零部件。

所有供应商的甄选、培养与定期评估均采用集团统一标准，并按照ISO9001:2000 和VDA6.4:2005 质量体系所规定的标准和程序要求，执行着严格的供应商考核与入厂检验流程。

### 规范的生产制造过程

为保证采用统一的标准实现Global 的批量生产，在Global 的生产制造过程中采用了标准的工艺流程和工艺装备，并大量使用自动化的仪器量化手动装配结果。这样，在严格规范的操作流程指导下，训练有素的技术员工采用流水装配方式进行着Global 的生产与装配，在提高制造效率的同时，又消除了安装过程中由于人为因素造成的偏差，确保高品质的Global 测量机源源不断地提供给全球客户。



### 先进的装备为Global 质量检验护航

随着Global 从2000年开始在中国的组装与生产，海克斯康将大量的财力和物力投入到测量机验收检测间的建设，先后拥有三个能够全年365天全天24小时稳定保持 $20 \pm 0.2^{\circ}\text{C}$  均衡温度控制的检测间，为Global 的最终验收与测试提供重要的品质保证。

同时，Global 在其验收过程中也广泛引入高精度的激光干涉仪和系统自调谐技术，确保每台机器在发往用户之前能够达到最佳状态。

### 区域化的安装、培训与保修

通过在全国12个主要城市设立的销售服务中心和由189名训练有素的工程师组成的服务队伍，海克斯康实现了人员、装备、备件乃至培训中心的区域化，从而可以在第一时间为用户提供及时快捷的贴心服务。

海克斯康还率先在业界设立第一条400客户服务热线，专业的技术人员全天候响应客户任何关于技术服务、产品培训和测量应用的需求。

### 覆盖每个环节的售后增值服务

贯穿客户测量产品生命周期的每一个阶段，海克斯康提供着完善全面的各项服务。从产品的维护、校准、合约检测、高级培训、备件，一直到产品的升级、改造、置换、翻新，海克斯康建立了专业的售后增值服务队伍，确保客户在其使用测量机过程中，无论提出何种要求，均可获得专业、量身定制的解决方案。





Brown & Sharpe 是 Hexagon 计量产业集团麾下桥式机品牌，拥有超过 177 年的精密制造经验，为全球市场提供完善的几何量计量产品和技术。从坐标测量机、精密测量仪器、测量软件一直到售后增值服务，通过遍布全球的精密计量中心，确保了先进的测量系统始终工作在颠峰状态。

## 海克斯康测量技术(青岛)有限公司

Hexagon Metrology (Qingdao) Co., Ltd.

188 Zhuzhou Road Qingdao 266101, P.R. China

青岛市株洲路188号

邮编: 266101

电话: 0532 8089 5188

传真: 0532 8870 3060

info@chinabnsmc.com

Hexagon 计量产业集团坐标测量机包括对硬件、软件 12 个月的保修期。由于产品性能的不断改进，Hexagon 保留在未通知情况下进行产品技术参数更改的权利。

(C) Hexagon 版权所有。中国印刷。

P515 - 0908 - 10C

北京销售服务中心:

北京市经济开发区东区科创二街 10 号

新瀛工业园一期 A1-2 厂房

Tel: 010 6789 2461 Fax: 010 6789 2462

成都销售服务中心:

成都市锦江区总府路 2-4 号时代广场 B 栋 1102A

Tel: 028 8671 6718 Fax: 028 8671 6730

广州销售服务中心:

广州市天河区林和西路 9 号耀中广场 B 座 2415 室

Tel: 020 3810 7978 Fax: 020 3810 7979

宁波销售服务中心:

宁波市江东区彩虹北路 48 号波特曼大厦 2604 室

Tel: 0574 8737 6262 Fax: 0574 8733 5159

南京销售服务中心:

南京市中山东路 300 号长发中心 1 幢 11 楼 A 座

Tel: 025 8698 8800 Fax: 025 8698 8801

青岛销售服务中心:

青岛市株洲路 188 号

Tel: 0532 8089 5188 Fax: 0532 8870 3060

上海销售服务中心:

上海浦东新区张江高科技园区

蔡伦路 399 号 6 号楼 6108 室

Tel: 021 6353 1000 Fax: 021 5106 2273

沈阳销售服务中心:

沈阳市和平区南京北街 109 号

和泰运恒国际 A 座 705 室

Tel: 024 2334 1690 Fax: 024 2334 1685

深圳销售服务中心:

深圳市南山区高新技术产业中区 M-8 栋首层西座

Tel: 0755 8602 8088 Fax: 0755 8602 7270

苏州销售服务中心:

苏州工业园区旺墩路 188 号建屋大厦 1007 室

Tel: 0512 6280 0880 Fax: 0512 6280 0990

武汉销售服务中心:

武汉东湖新技术开发区华工园二路一号

Tel: 027 87928428 Fax: 027 87196191

西安销售服务中心:

西安市高新四路 1 号高科广场 A709 室

Tel: 029 8836 1018 Fax: 029 8836 1019

海克斯康中国客户服务热线: **400-6580-400**

请访问: [www.hexagonmetrology.com.cn](http://www.hexagonmetrology.com.cn)